

NORMASTIC 405 AL

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 3/19

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски

Двухкомпонентная эпоксидная краска с малым содержанием растворителей. Краска имеет толстую пленку покрытия и содержит пигменты железной слюды и алюминия. Также краска содержит добавки, способные проникать в твердый слой ржавчины, препятствуя ее дальнейшему распространению. При использовании зимнего отвердителя Normastic 405 AL высыхает также при более низкой температуре (-5 °C)

Область применения

Рекомендуется применять в качестве грунта в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в условиях коррозионной нагрузки категории C2-C5. Возможно применение в качестве однослойной краски алюминиевого цвета для строений из балок коробчатого сечения, а также листовых конструкций. Применяется также в качестве ремонтной краски для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей. Подходит для таких объектов как: бумагоделательные машины, мосты, маяки и суда. Подходит для объектов, погружаемых в пресную и морскую воду.

Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при погружении, а также постоянном попадании их на окрашенную поверхность и в виде брызг.

Устойчивость к погодным условиям

При атмосферном воздействии эпоксидные краски имеют естественную склонность к мелению и обесцвечиванию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ - СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ

Сухой остаток (по объему)*	80 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1190 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	180 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент А	1 часть от объема
Отвердитель/ компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C):

Приблизительно 1 h после смешивания
(при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	10	20
компонент В	10	10

Время высыхания 200 µm

	+23 °C
Сухая на ощупь	3 h
сухая для обработки	5 h
Нанесение последующего слоя (на саму себя)	7 h
Полное отверждение	7 d

Для объектов, подвергаемых погружению, следующий слой наносится не ранее, чем через 10 часов или тогда, когда толщину пленки покрытия возможно измерить. Во время покрасочных работ, а также при высыхании краски необходимо обеспечить достаточное проветривание. Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
120 µm	150 µm	6,7 m²/l
200 µm	250 µm	4,0 m²/l
300 µm	375 µm	2,7 m²/l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет

Алюминиевый и алюминиевый с красноватым оттенком.

Разбавитель

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента

ОН 17

Глянец

Полуматовый

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ - ЗИМНИЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ

Сухой остаток (по объему)*	74 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1140 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	230 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент А	1 часть от объема
Отвердитель / компонент В	1 часть от объема

Жизнеспособность

Приблизительно 1 h после смешивания (+23 °C)
 Приблизительно 3 h после смешивания (+10 °C)
 (при более высоких температурах время использования краски сокращается)

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
компонент А	10	20
компонент В	10	10

Время высыхания 200 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
сухая на ощупь	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
сухая для обработки	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Нанесение следующего слоя					
- на саму себя	48 h	26 h	18 h	12 h	6 h
- полиуретановые краски	-	-	96 h	48 h	16 h
Полное отверждение	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Для объектов, подвергаемых погружению, следующий слой наносится не ранее, чем через 24 часа.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
120 µm	160 µm	6,3 m²/l
200 µm	270 µm	3,7 m²/l
300 µm	405 µm	2,5 m²/l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Разбавитель

ОН 17, ОН 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента

ОН 17

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Стальные поверхности

При атмосферном воздействии Струйная очистка до степени Sa 2 или очистка стальной щеткой до степени не менее St 2.

При погружении Струйная очистка до степени не менее Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

Ранее окрашенные поверхности

NORMASTIC 405 AL наносится на большинство практически используемых типов красок. Адгезия проверяется при пробной покраске. Старая краска должна быть прочно закреплена на основе, и с неё необходимо удалить загрязнения, препятствующие сцеплению краски. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить.

Грунтовая покраска

NORMASTIC 405 AL, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

Поверхностная покраска

NORMASTIC 405 AL, EPOCOAT 210, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

Условия при нанесении краски - стандартный отвердитель

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть более +10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 80 %. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

Условия при нанесении краски - зимний отвердитель

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время высыхания температура краски должна быть более +10 °C, температура воздуха и окрашиваемой поверхности - выше -5 °C. Относительная влажность воздуха - менее 80 %. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха. Во время отверждения краски, находящиеся в воздухе выхлопные газы, могут привести к пожелтению покрытия.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 1 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют на 5 - 10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,017" - 0,023". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Для ручки распылителя рекомендуется использование белого фильтра. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °С - +30 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента А - 3 года и для компонента В - 3 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.