

MASSCOPUR 15 LT/ MASSCOPUR 15

Двухкомпонентная акрил-полиуретановая грунт-эмаль с хорошей цветостойкостью.

Марки продукта: MASSCOPUR 15 – для нанесения при температурах от 5 до 40 °С;
MASSCOPUR 15 LT – для нанесения при низких температурах: от минус 10°С

Описание продукта: Для окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;

Может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;

Может использоваться как самостоятельное покрытие или в качестве грунтовочного, или финишного слоя в комплексных системах покрытий, так же длительное время сохраняет защитные и декоративные свойства покрытия;

Покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности, может эксплуатироваться при температурах от минус 60 до плюс 120° С (сухое тепло)

Технические характеристики: Технические условия: ТУ 20.30.22-055-93296022-2023 взамен ТУ 20.30.22-055-93296022-2016 с изм. 1

Внешний вид: Полуматовое покрытие

Цвет: RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком

Время сушки при температуре плюс 20°С ±2°С: До перекрытия – не менее 2 часов

До кантовки - не менее 6 часов

До полного отверждения – не менее 7 суток.

Доля нелетучих веществ: По массе: 72% (для цветов с алюминиевой пигментацией – не менее 50%)

По объему: 56±2%

Плотность: 1,36–1,54 г/см³ (готовая смесь)

Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм: 155 г/м² или 6,4 м²/кг

Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-120 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	MASSCOPUR 15 – 6 ч MASSCOPUR 15 LT – 2 ч
Комплект поставки:	MASSCOPUR 15/15 LT основа – 18 кг MASSCOPUR 15 отвердитель – 1,4 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа (все марки) 36 месяцев Отвердитель 12 месяцев

Подготовка поверхности:

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ГОСТ 34667.4 (ISO 12944-4)). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1.

Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм).

Подготовка загрунтованной поверхности:

Металлические поверхности предварительно загрунтованные эпоксидными (MASSCOPOXY), полиуретановыми (MASSCOPUR) (иные материалы – по согласованию с изготовителем ЛКМ). Подготовка поверхности – в соответствии с НТД на используемые грунтовочные материалы. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. На поверхности с истекшим максимальным интервалом перекрытия нанести дополнительную шероховатость. В случае применения эмали при отрицательных температурах учитывайте риск обледенения поверхности, что ухудшит адгезию.

Смешивание:

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания: 12,8 части А на 1 часть В по массе.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха - от минус 10°C до плюс 30°C для Masscopur 15 LT
- Температура воздуха - от плюс 5°C до плюс 40°C для Masscopur 15
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,021 дюйма
- Давление: не менее 140-170 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем MASSCOSOL 111

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм
- Давление: 2,5-3,5 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-15 об.% растворителем MASSCOSOL 111

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 111

**Режим
высыхания при
толщине
покрытия 60 мкм
MASSCOPUR 15
LT**

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	20	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	30 ч	14 ч	6 ч	2 ч	1,5 ч
Сухое насквозь	48 ч	20 ч	10 ч	5 ч	4 ч
Полная полимеризация	56 дн	28 дн	14 дн	7 дн	4 дн

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

**Режим
высыхания при
толщине
покрытия 60 мкм
MASSCOPUR 15**

	Температура, °C				
	5	10	20	30	40
Время высыхания до нанесения следующего слоя	10 ч	6 ч	2 часа	1,5 часа	1 часа
Сухое насквозь	15 ч	10 ч	5 ч	4 ч	3 ч
Полная полимеризация	21 дн	14 дн	7 дн	4 дн	2 дн

**Очистка
инструментов:**

Максимальный интервал перекрытия не ограничен
Применять растворитель MASSCOSOL 111, MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 151, MASSCOSOL 111, MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 145 и MASSCOSOL 323, Р-4 ГОСТ 7827-74. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 25°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

