

MASSCOPOXY ZINC

Двухкомпонентная цинк наполненная эпоксидная
грунтовка

Описание продукта:

Быстросохнущее грунтовочное покрытие, которое подходит для защиты стальных конструкций от коррозии, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и в условиях с повышенной влажностью, подвергающихся атмосферной коррозии всех категорий.

Применяется в качестве грунтовочного слоя в комплексных многослойных покрытиях с базовыми грунтами и эмалями.

Отличается высокой скоростью сушки покрытия, короткое время до перекрытия.

Формирует покрытие с массовым содержанием цинка в сухой пленке не менее 80 %, соответствует SSPC-Paint 20, Level 2 и ISO 12944-5.

Обеспечивает протекторную защиту, высокую противокоррозионную стойкость и долговечность систем лакокрасочных покрытий.

Грунтовка в качестве самостоятельного покрытия защищает металл на срок не мене 2 лет.

Технические характеристики:

Технические условия:	20.30.22-109-93296022-2023
Внешний вид:	Однородное матовое покрытие
Цвет:	Серый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре плюс 20°C ±2°C:	До перекрытия – 1 час
	До кантовки – не более 3 часов
	До полного отверждения – не более 7 суток.
Доля нелетучих веществ:	По массе: 85±1%
	По объему: 50±2%
Плотность:	2,36±0,12 г/см ³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 50 мкм:	236 г/м ² или 4,2 м ² /кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	40-80 мкм (сухая пленка) макс. толщина не более 160 мкм

Рекомендуемое количество слоев:	1 слой
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°C:	12 часов
Комплект поставки:	Основа 28,5 кг и отвердитель 2.0 кг
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

Подготовка поверхности:

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2 ½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1).

Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм).

Смешивание:

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

1. Перемешивают основу механической мешалкой.
2. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой.
3. Перед нанесением выдержать смешанный материал 5 минут

Пропорции смешивания: 4 части А на 1 часть В по объему.

Условия нанесения:

- Температура воздуха - от минус 5°C до плюс 40°C
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,017 дюйма
- Давление: не менее 180 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,5-2,2 мм
- Давление: 2,5-4,0 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 264

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264

**Режим
перекрытия при
толщине
покрытия 50 мкм**

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °C				
	-5	0	10	20	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	12 часов	6 часов	3 часа	1 час	1 час
Полная полимеризация	35 дней	30 дней	14 дней	7 дней	2 дня

Максимальный интервал перекрытия составляет 30 дней для эпоксидных составов.

Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Очистка
инструментов:**

Применять растворитель MASSCOSOL 264. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них

влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.