

FERREX

Антикоррозионная краска

FERREX является антикоррозионной краской с антикоррозионными пигментами. Отделка: матовая.



Применение: Антикоррозионная краска для стальных и алюминиевых поверхностей внутри и снаружи. FERREX обладает хорошей адгезией к оцинкованной (гальванизированной) поверхностью а также к поверхностям, обработанными шоппраймерами.

Пигменты краски FERREX эффективно препятствуют образованию коррозии под пленкой краски.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	Финский флаг-ключ		
Области применения	Балконы, Входные двери, Заборы, Закрепленная мебель, Мебель, Окна		
Рекомендуемые поверхности	Алюминий, Чугун, Металл		
Содержание нелетучих веществ	Прим. 43 объемных %		
Летучие органические соединения (ЛОС)	EU VOC допустимое значение (кат. A/i): 500 г/л. VOC изделия: макс. 500 г/л.		
Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	40	93	10,8
Практический расход	8 - 10 м ² /л. Значения зависят от способа окраски, подложки и качества поверхности.		
Цвета	Красная, серая, черная и белая.		
Глянец (60°)	Матовая		
Разбавитель	TEKNOSOLV 1639		
Плотность	прим. 1,25 г/мл		
Упаковочные размеры	0,33 л, 1 л, 3 л, 10 л.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>С окрашиваемой поверхности удалить грязь, жир, масло и другие загрязнения. Поверхности, например, вымыть моющим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL, протереть растворителем и т.д.</p> <p>С поверхности удалить ржавчину и разъедания с помощью скребка, стальной щетки, шлифования, струйной очистки или другого подходящего метода.</p> <p>Старые глянцевые окрашенные поверхности отшлифовать до шероховатости шлифованием, струйной очисткой или другим подходящим методом. Удалить хрупкий и неплотный слой старой краски или покрытия.</p> <p>Алюминиевые поверхности отшлифовать до шероховатости шлифованием, струйной очисткой или другим подходящим методом.</p>
Способ нанесения	<p>Кистью, Распылителем</p> <p>Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".</p>
Нанесение	<p>Материал тщательно перемешать перед нанесением.</p>
Условия нанесения	<p>Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Если температура поверхности превышает +50°C, то ее не рекомендуется окрашивать. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %.</p>
Время высыхания	<p>+23 °C / 50 % RH</p>
- на отлип	<p>3 ч.</p>
- нанесение следующего слоя	<p>16 ч.</p>
	<p>При пониженной температуре и/или высокой влажности процесс высыхания замедляется.</p>
Стойкость	<p>Атмосферостойкость: Хорошая.</p>
Очистка	<p>TEKNOSOLV 1639</p>

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности	<p>См. паспорт безопасности.</p>
---------------------------------------------	----------------------------------

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Это предполагает, что потребитель краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.